

LED

SYLVANIA

# LED HIGH BAY GC015

NUEVO  
PRODUCTO

## CARACTERÍSTICAS

- Diseñada para mejorar la calidad de iluminación en bodegas, plantas de producción, e instalaciones comerciales de grandes superficies y altura, reduciendo costos de energía y mantenimiento.
- Estructura compacta y robusta con chasis de aluminio inyectado.
- Clasificación de seguridad eléctrica: Clase I
- Luminaria con alta eficacia de hasta 120lm/W.
- Temperatura ambiente de operación: -25 °C ~ 45 °C.
- Vida útil de 40.000h L70 luminaria completa.

## ESPECIFICACIONES

IP65

## APLICACIONES



ÁREAS  
DEPORTIVAS  
INTERIORES



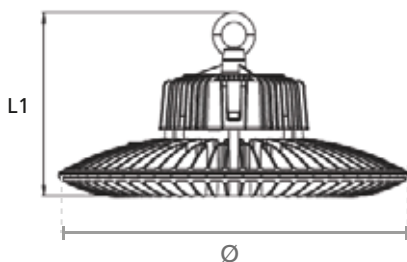
BODEGAS

GRANDES  
SUPERFICIESPLANTAS DE  
PRODUCCIÓN

CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ANG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL * (h)
P27906	100	100-240	12.000	0.95	120	6.000	80	90°	40.000
P27908	150	100-240	18.000	0.95	120	6.000	80	90°	40.000
P27909	200	100-240	24.000	0.95	120	6.000	80	60°	40.000

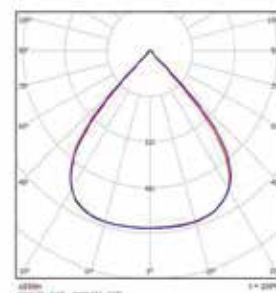
\* Vida útil estimada, con mantenimiento del flujo luminoso al 70% (L70), sobre luminaria completa.

## DIMENSIONES



Watt	Ø(mm)	L1(mm)
100W	270	161
150W / 200W	360	175

## FOTOMETRIA



\* La información contenida corresponde a valores nominales registrados bajo condiciones controladas de tensión y temperatura. Información sujeta a cambio sin previo aviso por evolución de la tecnología LED.

Bodegas e Industria