



Generación solar fotovoltaica Baterías de Litio para RACK (LIFEPO4)

Batería de Litio formato Rack
Para sistemas fotovoltaicos

Baterías de litio para Rack de 19 pulgadas marca Sylvania, con BMS integrado, sistemas de comunicación, monitoreo y una capacidad de carga/descarga rápida que permiten fácil interacción dentro de los sistemas de generación fotovoltaicos con aplicaciones residenciales, comerciales e industriales. Entre sus múltiples ventajas se encuentran: una corriente eléctrica de descarga alta para cargas de fuerte exigencia, el cual le permite trabajar con una gran variedad de inversores de todos los rangos de potencia y equipos de comunicaciones. También tiene un BMS integrado que la protege de condiciones fuera de lo permitido para la batería y que por consiguiente prolonga la vida útil de la misma. Con una profundidad de descarga mucho más alta y una vida útil prolongada.

Capacidades disponibles

Código	Descripción	Capacidad nominal (Ah)	Tensión de operación (Vdc)	Corriente Máxima descarga (A)	Corriente nominal descarga	Profundidad de descarga DoD	Ciclos de vida útil
P40255-36	BATERIA LITIO RACK 100AH 48VDC	100 Ah	48 V	200 A	100 A	70%	7000 ciclos

CARGA

100Ah
(48V)

Corriente de carga recomendada	50 A
Máx. corriente de carga	60 A
Tensión recomendada de carga	48 V
Tensión de Alarma, Corte del BMS	<54 V, 54.75V
Cantidad máx. conexión paralelo	15 pcs
Cantidad máx. conexión serie	NO
Protección contra SobreCarga	Si

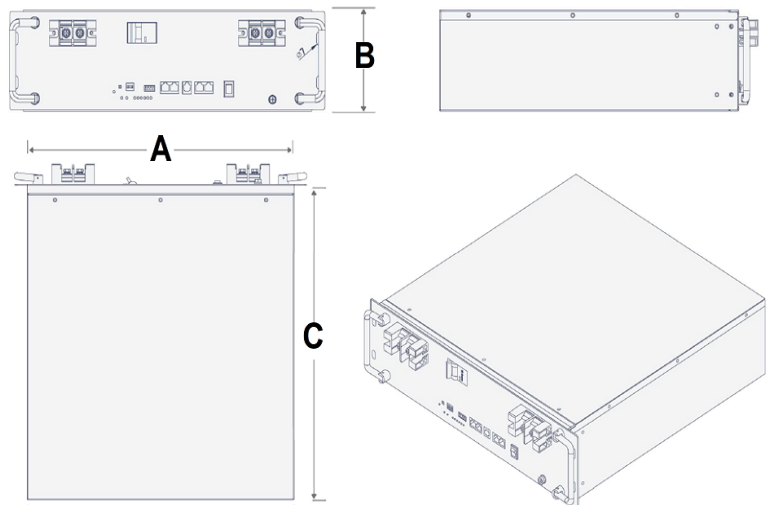
DESCARGA

100Ah
(48V)

Corriente de descarga recomendada	50 A
Corriente máx. descarga const.	100 A
Corriente pico descarga (5 seg.)	110 A
Tensión de Alarma, Corte del BMS	>40.5 V, 37.5V
Cantidad máx. conexión paralelo	15 pcs
Cantidad máx. conexión serie	NO
Protección contra SobreCarga	Si

Dimensiones y características principales

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Peso (kg)
100Ah (48V)	442	460	133	40





Más de 8000 ciclos
@50%DoD



Recarga rápida



Ligeras de peso



BMS integrado



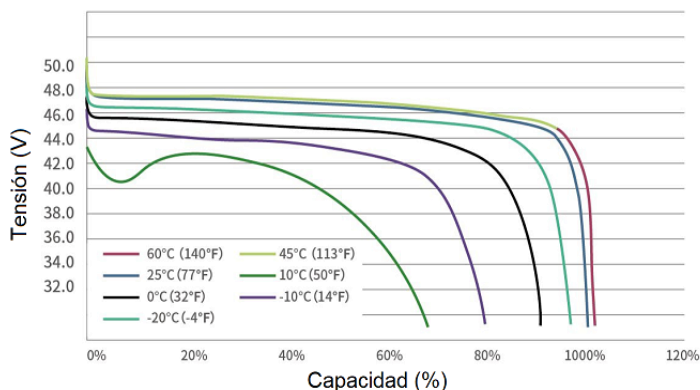
Garantía 7 años



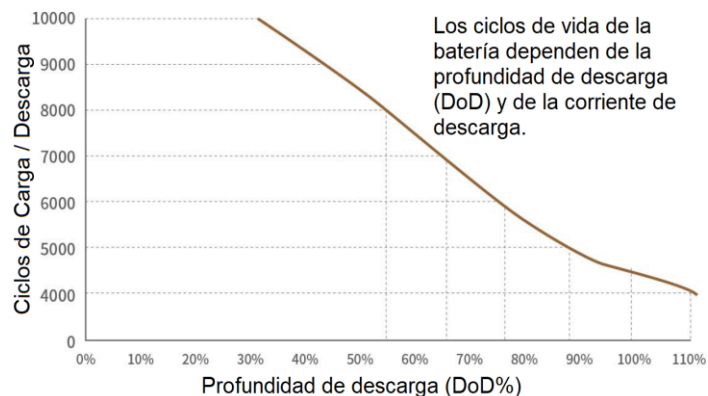
Hasta 50°C

Desempeño característico

Tensión de descarga característica a diferentes temperaturas@0.5C



Ciclos de vida



Los ciclos de vida de la batería dependen de la profundidad de descarga (DoD) y de la corriente de descarga.

*Gráficas de referencia acerca del funcionamiento de una batería de Litio, cada referencia individual podría tener un comportamiento distinto

Datos de la batería

Modelo	100AH 48VDC
Código	P40255-36
General	
Tensión nominal	48 Vdc
Capacidad nominal	100 Ah
Capacidad @20A	300 min
Energía	4800 Wh
Temperatura y condiciones de ambiente	
Temperatura de descarga	-20~+50°C
Temperatura de carga	0~+50°C
Temperatura de almacenamiento	-20°C ~+30°C
Temperatura de corte del BMS	60°C
Humedad relativa	0~95%
Altitud recomendada	2000 m
Especificaciones mecánicas y físicas	
Dimensiones	442x460x133 mm
Peso aproximado	40 kg
Tipo de terminal	Conector rápido 100A
Nivel de ruido	<40dB, máx <50dB
Material de la cubierta	Metálica
Protección IP	IP20
Certificaciones	
Batería	UL1642, UL1973, IEC62619, CEC, CE
Protección ambiental	RoHS 2011/65/EU
Estandar sísmico	AC 156, IEEE 693-2005

PRECAUCIONES

NO, haga corto circuito, polaridad inversa, lesione de alguna forma o desensamble las baterías

NO calentar o incinerar

No sumergirlo en ningun liquido

Solo use cargadores para baterías de Litio LIFEP04

Almacene entre el 30% ~ 50% del estado de carga (SOC). Recargarla cada 3 meses es recomendado.

El lugar de almacenamiento deberá ser limpio, fresco, seco y ventilado.

ESPECIFICACIONES DEL PANEL FRONTAL



1. Manija metálica	
2. Terminal positivo	100 A continuos
3. Indicador de potencia	En espera/Descarga: Luz verde parpadeando/Cargando: Luz verde permanece encendida
4. Operación	El panel tiene una luz verde para indicar el estado de operación
5. Alarma	El panel tiene una luz roja que indica un estado de alarma
6. Reset	Si hay algún error en el sistema de la batería, por favor, presione por 10 segundos para reiniciar
7. ADDR	ADDR consiste en cuatro switches binarios para la conexión de baterías en paralelo
8. Estado de carga (SOC)	Muestra el estado de carga de la batería, cada LED representa un 25% de la carga.
9. Contacto seco	Un contacto seco con dos estados: Abierto o Cerrado
10. RS485/CAN	Uselo para conectarlo al inversor
11. RS232	Uselo para conectarlo al puerto de mantenimiento
12. RS485 & RS232	Conectar y usar en paralelo
13. Interruptor de poder	Enciende / Apaga la batería completamente
14. MCB	Cuando la corriente se encuentra por encima de 120A, activa el breaker del circuito para desconectarlo
15. Terminal negativo	100A continuos