



SEGURIDAD     1.1General     1.2Instalación     1.3Transporte y almacenamiento	35 35
2. Descripción	37
3. Operación	
4. Instalación	45
4.1 Ubicación y montaje del inversor	45
4.2 Cableado AC	47
4.3 Cableado DC	48
4.3.1Procedimiento	48
4.3.2 Tamaño de cableado DC	49
4.3.3 Conexión en paralelo y en serie	50
5. Solución de Problemas	50
6. FICHA TECNICA (3-6.3K)	52
7 ALCANCE DE LA GARANTIA	53



## 1. SEGURIDAD

## 1.1 General

Lea el manual y todas las indicaciones de seguridad. Este producto ha sido diseñado y probado de conformidad con las normas internacionales. Debe utilizarse exclusivamente para el fin para el que ha sido diseñado.



## PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Este producto se trabaja con una batería recargable. Es posible que siga teniendo una tensión peligrosa en los terminales de entrada/salida. Desconecte la fuente de alimentación de CA y de la batería antes de realizar tareas de mantenimiento o reparación del producto.

Llame al servicio técnico. No utilice el producto en caso de avería. El mantenimiento sólo puede ser realizado por personal cualificado.

No utilice nunca el producto en lugares donde exista riesgo de explosión de gas o polvo. (antes de usar) Consulte al fabricante de la batería para confirmar si el producto puede utilizarse con la batería. Siga siempre las instrucciones de seguridad del fabricante de la batería.

## 1.2 Instalación

Lea las instrucciones de instalación del manual antes de instalar. Este es un producto de Clase de Seguridad I (suministrado con un terminal de protección a tierra). Debe preverse una toma de tierra de protección ininterrumpida en los terminales de entrada y salida de AC

Si la protección de la toma de tierra está defectuosa, se producirá una descarga eléctrica; apague el producto.

Asegúrese de que los cables de entrada de CC y CA tienen fusibles y disyuntores. Nunca sustituya el componente por otro de tipo diferente. Consulte siempre el manual para determinar el componente correcto.

Antes de conectar la CA, asegúrese de que la fuente de alimentación cumple los requisitos del manual.

No utilice nunca el producto en un entorno húmedo o polvoriento.



Asegúrese de que hay suficiente espacio libre para la ventilación alrededor del producto y compruebe que las reiillas de ventilación no están bloqueadas.

Asegúrese de que el consumo de energía de la aplicación no supere la potencia máxima del producto.

## 1.3 Transporte y almacenamiento

Antes de almacenar o transportar el producto, asegúrese de haber desconectado los cables de alimentación y de la batería.

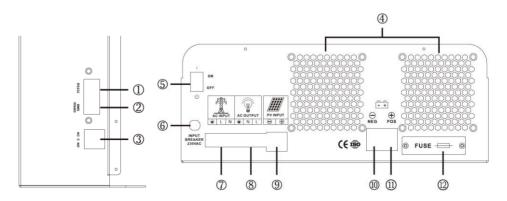
No se aceptará ninguna responsabilidad por daños de transporte si el equipo se envía en un embalaje no original.

Almacenar el producto en un ambiente seco, la temperatura de almacenamiento debe estar entre -20 °C and 60 °C.

Consulte el manual del fabricante de la batería con respecto al transporte, almacenamiento, carga, recarga y eliminación de la batería.



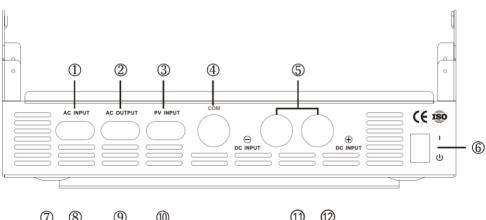
# 2. Descripción

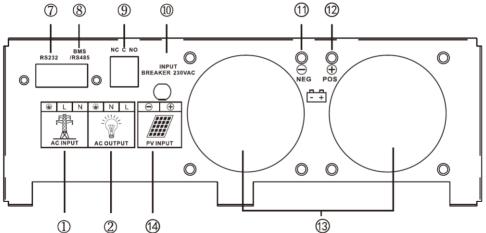


- ① ......Punto de comunicación RS232
- 2 .....Punto de comunicación BMS/RS485
- ③ .....Contacto seco
- 4. .....Ventilador
- ⑤ .....Interruptor encendido/apagado
- 6 .....Input breaker

- ntrada AC
- ® .....Salida AC
- Entrada de panel solar
- m .....Terminal negativo de la batería
- .....Terminal positivo de la batería
   .....FUSE (situado bajo el ventilador derecho)



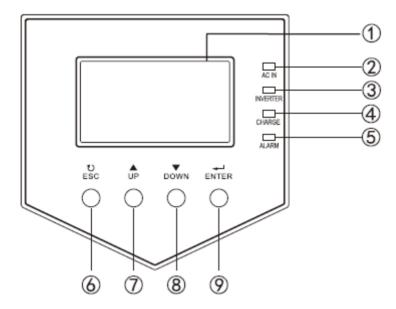




- 1. Entrada AC
- 2. Salida Ac
- 3. Entrada PV
- 4. Puente comunicador
- 5. Entrada de batería
- 6. Interruptor de encendido/apagado
- 7. Puerto de comunicación RS232
- 8. Puerto de comunicación BMS/RS485
- Contacto seco
- 10. Breaker de entrada
- 11. Terminal negativo de la batería
- 12. Terminal positivo de la batería
- Ventilador
- 14. Entrada de panel solar



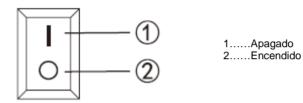
Fig. 2: Pantalla LCD



- 1......Pantalla indicador 2.....LED en AC
- 3.....LED inversor
- 4.....LED de carga
- 5.....LED de alarma

- 6.....Tecla Escape
- 7.....Tecla de subir pagina 8....Tecla de bajar pagina
- 9.....Tecla confirmar

Fig. 3: Botón de encendido





#### INDICADOR I FD

Indicador LED		Mensajes		
<b>₩</b> AC/ <b>₩</b> INV	Verde	Encendido Fijo	La salida está alimentada por la red eléctrica en modo Línea	
<b>*</b> ***********************************	verde	Parpadeando	La salida está alimentada por batería o PV en modo batería.	
* CHG	Amarillo	Encendido Fijo	La batería está completamente cargada	
CITO		Parpadeando	La batería está cargada	
FALLA	Rojo	Encendido Fijo	El inversor está en estado de advertencia de falla	

#### Teclas de función

Teclas de función	Descripción
ESC	Para salir del modo de configuración
UP	Para ir a la selección anterior
DOWN	Para pasar a la siguiente selección
ENTER	Para confirmar la selección en el modo de configuración o ingresar al modo de configuración

# 3. Operación

## 3.1 Modo AC

Encienda el botón de encendido, el producto es completamente funcional, el LED verde "AC In" se encenderá.

## 3.2 Modo inversor

Cuando se corta la electricidad o se desconecta el generador, pasa al modo inversor. El tiempo de transferencia es inferior a 10 milisegundos, por lo que los ordenadores y otros equipos electrónicos seguirán funcionando sin interrupciones. La luz LED verde de "Inversor" se encenderá.

# 3.3 Modo de carga

Cuando se recupera la electricidad o se enciende el generador, el LED verde "AC In" se enciende y la luz naranja "Charge" empieza a parpadear. Cuando las baterías están completamente cargadas, la luz naranja parpadeante cambia a naranja sólido.

## 3.4 Modo alarma

Cuando la batería se descarga y se acerca a la tensión de corte de la batería, la luz roja de "Alarma" comienza a mostrarse con un pitido continuo, si la electricidad no se recupera,



mantendrá este estado hasta que la batería alcance el punto de corte por baja tensión y se apagará automáticamente.

## 3.5 Modo Bypass

El modo de Bypass es un modo especial de funcionamiento que permite que se pueda conectar una red externa de electricidad como un generador Diesel o la misma red de suministro de la ciudad para obtener una salida de potencia en AC incluso en algunas ocasiones donde la batería se encuentre descargada o no haya fuente fotovoltaica funcionando. Cuando el botón de encendido está en OFF, pero la red está conectada o el generador se encuentra activo, entonces la salida de potencia del inversor estará activa y también cargará la batería.

Cuando el botón de encendido está apagado, si no hay electricidad o el generador está apagado, no se obtendrá ninguna potencia a la salida.

# 3.6 Modo ahorro (ECO)

Si no hay suministro de red, la salida de CA del inversor no se alimentará hasta que se conecte al inversor una carga superior a 15 vatios. Detecta automáticamente la carga conectada cada 25 segundos.

# 3.7 Modo de configuración

## Modo de configuración rápida

Mantenga pulsado el botón " ENTER" durante 5 segundos y a continuación, suéltelo.

La pantalla entra automáticamente en la interfaz de ajuste "Ajuste rápido", seleccione los parámetros mediante los botones "SUBIR" y "BAJAR" y, a continuación, pulse el botón "ENTER" para bloquear los parámetros en la interfaz de elementos de ajuste que deben modificarse y, a continuación, pulse los botones "SUBIR" y "BAJAR" se utiliza para el ajuste. Una vez completado el ajuste, pulse de nuevo el botón "ENTER" y la pantalla le preguntará si el ajuste se ha realizado correctamente.

Partidas liquidables	Parámetros	Descripciones
Estado de pitido	ENABLE	Permite pitar en estado de fallo
Modo zumbador	DISABLE	No pita en ningún estado
Tipo de retroiluminación Modo de retroiluminación	ON	La retroiluminación de la pantalla está siempre encendida
	OFF	La retroiluminación de la pantalla está siempre apagada
	DELAY	Interruptor inteligente de retroiluminación de
		pantalla



# Modo de configuración avanzada

Pulse los botones "ESC" y "ENTER" a la vez y suéltelos. Estará en modo configuración cuando la pantalla muestre "Contraseña: 00000". La contraseña es 12345, pulse el botón "UP" o " DOWN" para introducir la contraseña. Después de introducir la contraseña elija la opción "Sí" y pulse el botón "ENTER" para confirmar la contraseña.

Tras confirmar la contraseña, acceda a la interfaz de configuración "Configuración avanzada", utilice los botones "ARRIBA" y "ABAJO" para seleccionar los parámetros y, a continuación, pulse el botón "ENTER" para bloquear los parámetros en la interfaz de elementos de configuración que deben modificarse y, a continuación, pulse los botones "ARRIBA" y "ABAJO" para realizar la configuración. Una vez completado el ajuste, pulse el botón "ENTER" de nuevo, la pantalla le preguntará si el ajuste se ha realizado correctamente.

Ajustes	Mostrar (Izquierda)	Mostrar (medio)	Mostrar (Derecha)	Parámetros	Descripciones						
Rango de voltaje de	ALR		UPS	Rango estrecho	El rango de entrada de red es de 180-265 V						
entrada de red	ALR	00	APL	Amplia gama	El rango de entrada de red es de 155-265 V						
Rango de tensión de	455		OL	Rango estrecho	El rango de frecuencia de entrada de la red es 45- 65HZ.						
frecuencia de red	AFR	01	HI	Amplia gama	El rango de frecuencia de entrada de la red es40-70 HZ.						
			UTI	Prioridad de red	La red eléctrica alimentará primero la carga. Solo cuando la red eléctrica no sea suficiente para alimentarla, la energía solar y la batería la alimentarán.						
Modo de trabajo	None	02	SOL		Cuando la energía solar es suficiente, se suministrará preferentemente energía solar a la carga. Cuando hay energía solar pero no es suficiente, la energía solar y la energía de la batería alimentarán la carga simultáneamente. Cuando no hay energía solar, la compañía eléctrica alimentará la carga. Simultáneamente, si el voltaje de la batería cae al punto de advertencia de batería baja o al punto de voltaje de DC a AC establecido, el sistema también alimentará la carga.						
				SBU	Prioridad de la	Cuando la energía solar es suficiente, se suministrará preferentemente a la carga. Cuando la energía solar es insuficiente, la energía solar y la energía de la batería alimentarán la carga simultáneamente. Si el voltaje de la batería cae por debajo del límite de advertencia de batería baja o por debajo del límite de voltaje de DC a AC establecido, la red eléctrica alimentará la carga.					
			CUT	Prioridad de red	La energía de la red eléctrica y la energía solar cargan la batería al mismo tiempo.						
Modo de carga	None	None	None	None	None	None	None	03	CSO		En el modo de prioridad solar, cuando el PV cumple con los requisitos, la batería se carga con energía solar preferentemente y, cuando el voltaje de la batería es demasiado bajo, se iniciará la carga de la red.
			OSO	Solo carga solar	La máquina simplemente utiliza la energía de la energía solar para cargar la batería.						
Relación de corriente de carga de red	ACP	04	100%	10-100%	Relación de corriente de carga de red ajustable.						
Relación de corriente de carga solar	SCP	05	100%	20-100%	Puede ajustar la corriente de carga solar proporcional						
Aumentar el voltaje de carga	CU	06	14.2V 28.4V 56.8V	13.5-15.0V 27.0-30.0V 54.0-60.0V	Configuración del voltaje de carga masiva, según diferentes tipos de baterías						



Tensión de carga de			13.6V	12.5-14.0V	Ajuste de voltaje de flotación, según diferentes tipos de
flotación	FLU	07	27.6V	25.0-28.0V	baterías.
notación:			54.4V	50.0-56.0V	addition.
Voltaje de bloqueo de			10.2V	9.5-11.5V	Establezca el punto de voltaje de apagado del voltaje
la batería	COU	08	20.4V	19.0-23.0V	de protección de la batería.
			40.8V	38.0-46.0V	de protección de la bateria.
Tensión de carga de			12.0V	11.5-12.5V	Establezca el punto de voltaje de la batería cuando la
recuperación de red	DTA	09	24.0V	23.0-25.0V	red eléctrica esté involucrada en el modo de carga
recuperación de red			48.V	46.0-50.0V	con prioridad de energía solar.
			13.5V	13.0-14.0V	
Tensión de carga de red	ATD	10	27.0V	26.0-28.0V	Seleccione el punto de tensión de conversión de red a
apagada			54.0V	52.0-56.0V	energía solar en el modo de prioridad solar.
Voltaje de salida	011		220V	200-240V	
invertido	OU	11	110V	100-120V	Establecer el voltaje de salida del inversor.
			HI	HIGH	
Velocidad de detección	CST	12	IDE	MID	Ajustes de sensibilidad de red: alta media baja.
de red			LO	LOW	,
Frecuencia de salida			50Hz	2011	
	OF	13			Establecer la frecuencia de salida del inversor.
Inv.			60Hz		
			TE	ENCENDIDO	Reiniciar 3 veces después de un cortocircuito o
Interruptor de reinicio	RA	14	1.2	LINOLINDIDO	sobrecarga.
por falla	TV-	14	TD	APAGADO	No se reinicia después de un cortocircuito o una sobrecarga.
			LON	SIEMPRE	La luz de fondo de la pantalla está siempre encendida.
			LON	ACTIVO	La luz de fondo de la pantalla esta siempre encendida.
Control de luz de fondo	BLC	15	1.05	SIEMPRE	
Control de luz de londo	BLC	15	LOF	APAGADO	La luz de fondo de la pantalla siempre está apagada.
			1.00	RETRASO	
			LOD	APAGADO	Interruptor inteligente de retroiluminación de pantalla.
Interruptor de control			AON	ENCENDIDO	Permitir estar en estado de falla.
del zumbador	BEC	16	AOF	APAGADO	No se permite el acceso en ningún estado.
laters into a de elevade de			OFF	APAGADO	
Interruptor de alarma de batería baja	BOL	OL 17	ON	ENCENDIDO	Función de protección de batería inteligente, no se
bateria baja					recomienda cambiar.
Límite de carga	LL	18	OFF	APAGADO	Función de protección de temperatura del
Limito do odiga	LL	10	ON	ENCENDIDO	transformador inteligente, no se recomienda cambiar.
14 % 1 1 1		40	OFF	APAGADO	Esta configuración no se adapta a este inversor.
Límite de alarma de carga	LEL	19	ON	ENCENDIDO	Configuración no disponible.
			0	2400	,
Tasa de baudios	BAU	20	1	4800	Establecer la velocidad en baudios de comunicación.
rasa de badales	D/ (O	20	2	9600	Estableco la velocidad en baddico de comunicación.
Modo de visualización de			220V	220V	
salida	ODT	21	110V	110V	Establecer el voltaje de salida de la pantalla
Saliua					
			11.5V	10.5-12.2V	El voltaje de la batería debe ser mayor que el valor
Voltaje del bate Swon	BLS	22	23.0V	21-24.4V	establecido antes de que pueda encenderse
			46.0V	42-48.8V	normalmente.
Volumen de reinicio			13.0V	12.0-14.0V	Después de que la máquina se apaga a baja potencia,
bajo al apagar la	BRU	23	26.0V	24.0-28.0V	el voltaje de la batería es más alto que el valor
batería	2.10		52.0V	48.0-56.0V	establecido y se puede encender automáticamente.
			SEL	SEL	Batería de plomo sellada.
			GEL	GEL	
			FLD	FLD	Batería de gel. Inter celda.
Tipo de batería	BTT	24			
			USER	USER	Personalización del cliente.
į			TER	LiCoMnNi02	Batería ternaria de litio.
			LIF		Batería de litio fosfato de hierro.
Interruptor de función	Б.О	0.5	055	ENCENDIDO	0.1 1.11.
BMS	BnS	25	OFF	APAGADO	Si habilitar o no la función de comunicación BMS.
Bat soc bajo llave	BSU	26	10%	5-50%	Valor de SOC de bajo voltaje BMS: si el valor de SOC BMS es inferior al valor establecido, el inversor se
Bat Soc se convierte en Ac	STG	27	20%	5-50%	apagará para proteger la batería.  Cuando el modo de trabajo del inversor se establece en el modo de prioridad de batería, el inversor se verá obligado a ingresar a la carga de la red eléctrica cuando el SOC del
		l	1	l	BMS sea inferior al valor establecido.



Bat Soc se convierte en DC	STB	28	95%	50-100%	Cuando el modo de trabajo del inversor se establece en el modo de prioridad de batería, el inversor reanuda el modo de trabajo de CC cuando el SOC del BMS es inferior al valor establecido.
Bat Reiniciar Soc	BSR	29	50%	30-100%	Cuando se enciende el inversor, el SOC debe ser superior al valor ajustado para funcionar con normalidad.
Restablecimiento de	RS	30	OFF	On	Todas las configuraciones se restauran a la configuración de fábrica.
fábrica	KS	30	OFF	Off	Sin proceso de recuperación, conserva la configuración existente.
ECO Mode	ECO		OFF	On	Cambio de modo ECO
Modo ECO	ECO	31	OFF	Off	Cambio de modo ECO

Cuando la interfaz de comunicación BMS/485 está conectada externamente, como se muestra en la siguiente figura:



## Conexión de Comunicaciones

Utilice el cable de comunicación suministrado para conectar el inversor y el PC. Instale un software de supervisión en el ordenador.

## Señal de contacto seco

El panel trasero dispone de un contacto seco (3A/250VAC) que puede utilizarse para enviar una señal a un dispositivo externo cuando la tensión de la batería alcanza el nivel de advertencia.

Estado de la unidad		Condici		Puerto de contacto	o seco: NC C NO
Apagado	La unidad está	apagada y no se	e alimenta ninguna salida.	Cerrar	Abrir
			Tensión de la batería < Tensión de advertencia de DC baja	Abrir	Cerrar
Encendido	La salida se alimenta con batería o energía	Modo normal	Tensión de la batería >Tensión de carga del flotante	Cerrar	Abrir
	solar.	Primer modo solar	Tensiones de batería< Tensión solar a AC	Abrir	Cerrar
			Tensión de la batería> Tensión de AC a DC	Cerrar	Abrir



Códigos de error de referencia

Mostrar (Izquierda)	Mostrar (Derecha)	Detalles	
ALA	021	Alarma de fallo de conexión de comunicación del inversor.	
ALA	52	Sensor de temperatura fotovoltaico anormal.	
ALA	53	Alarma de temperatura alta de PV.	
ALA	61	Señal de detección de corriente fotovoltaica anormal.	
ALA	233	Alarma de salida de red anormal.	
ALA	236	Alarma de carga anormal de la máquina.	
ALA	237	Alarma de sobrecarga del inversor.	
ALA	231	Alarma de salida anormal	
ALA	234	Alarma de alto voltaje de batería.	
ALA	235	Alarma de bajo voltaje de batería.	
ALA	241	Alarma de error de lectura y escritura del chip de memoria.	
ALA	232	Alarma de fallo de conexión del chip de memoria.	
ALA	238	Alarma de sobre temperatura del inversor.	
ALA	239	Alarma de sobre temperatura que provoca carga.	
ALA	242	Alarma de apagado planificado del software del ordenador host.	
ALA	244	Otras fallas del BMS.	
ALA	245	Comunicación BMS anormal.	
ALA	246	Sobre corriente de carga del BMS.	
ALA	247	Sobre corriente de descarga del BMS.	
ALA	248	BMS de alta temperatura.	
ALA	249	BMS de baja temperatura.	
FAL	33	Falla de alto voltaje fotovoltaico.	
FAL	36	Fallo de temperatura fotovoltaica alta.	
FAL	102	Fallo de apagado por sobrecarga del inversor.	
FAL	104	Fallo de salida anormal.	
FAL	105	Fallo de carga anormal.	
FAL	106	Fallo de sobre temperatura del inversor.	
FAL	135	Falla de alto voltaje de batería.	
FAL	134	Falla de voltaje de batería bajo.	
FAL	123	Falla de sobre temperatura que provoca carga.	
FAL	169	Fallo de señal de detección de corriente.	
FAL	161	Fallo anormal en la salida de red.	
FAL	152	Fallo de conexión del sensor de temperatura.	
FAL	162	Fallo de apagado planificado del software del ordenador host.	

## 4. Instalación



## **ADVERTENCIA**

Este producto debe ser instalado por un electricista cualificado.

# 4.1 Ubicación y montaje del inversor

El producto debe instalarse en un lugar seco y bien ventilado. lo más cerca posible de las baterías. Debe haber un espacio libre de al menos 10cm para la refrigeración.

Las altas temperaturas pueden provocar:

- Reducción de la vida útil del producto.
- Corriente de carga reducida.
- Reducción de la capacidad máxima o apagado del inversor.

No monte nunca el aparato directamente encima de las baterías. El producto es adecuado para montaje en pared. El aparato puede montarse tanto horizontal como



verticalmente; es preferible el montaje vertical. La posición vertical ofrece una refrigeración óptima.

Después de la instalación, mantenga el aire circulando en el interior del producto. Para minimizar las pérdidas de tensión del cable, mantenga la distancia adecuada entre el producto y la batería.

Por razones de seguridad, este producto debe instalarse en un lugar bien ventilado, manténgalo alejado de productos químicos componentes sintéticos cortinas u otros textiles, etc.



## 4.2 Cableado AC

Este es un producto de Clase I de Seguridad (suministrado con un terminal de protección a tierra). Los terminales de entrada y salida de AC deben disponer de una toma de tierra de protección ininterrumpida.

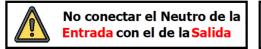
El cableado de CA debe conectarse en el siguiente orden: Las salidas de CA del inversor pueden cambiar cuando el inversor depende de la entrada de CA según se muestra a continuación.

	ENTRADA/SALIDA AC					
TIPO	INI	PUT		(	OUTPU <sup>*</sup>	Τ
1	L1 L2			N	L2	L1
	20	200Vac ~ 240Vac (L1-L2)				
2		L	N	L2	N	L1
	2	200Vac ~ 240Vac (L-N)				

Fig. 4: Conexiones de entrada/salida de AC

Conexión Tipo 1: Cuando la fuente de CA conectada al inversor es del tipo dos líneas vivas. Tensión entre líneas: 220V L1-L2: Tensión de Línea a Neutro 120V L-N.

Conexión Tipo 2: Cuando la fuente de CA conectada al inversor es del tipo una línea viva. Tensión de Línea a Neutro 220V L-N





**Entrada AC**: El producto tiene un disyuntor de protección de entrada. Debe desconectarse antes de conectar el cableado.

Retire la tapa del compartimento del cableado de CA para conectar el terminal de CA, incluya la conexión a tierra L y N al terminal correspondiente.

Salida de AC: El producto tiene un disyuntor de protección de salida. Debe desconectarse antes de conectar el cableado. Cuando conecte el cableado de la SALIDA DE AC, debe hacerlo al terminal correspondiente.

Después del cableado, compruebe y revise todas las conexiones para asegurarse de que los cables están en los terminales correctos y que los terminales están bien apretados.



Conexión a tierra de seguridad de AC: Durante la instalación del cableado de AC, los cables de tierra de entrada y salida de AC se conectan al producto según lo indicado en el punto 4.2 de este manual. El cable de tierra de entrada de AC debe conectarse a la toma de tierra de la fuente de alimentación de AC. El cable de tierra de salida de AC debe ir al punto de conexión a tierra para sus aplicaciones.

## 4.3 Cableado DC



#### **ADVERTENCIA**

NO conecte los cables de DC del banco de baterías al inversor hasta que:

- El cableado de AC está completo,
- Los interruptores de protección de DC v AC correctos están APAGADOS.
- Se ha comprobado que la tensión continua y la polaridad son correctas.

Dependiendo del tipo de baterías que utilice en la instalación (6, 12, 24 o 48VDC), las baterías deben cablearse en serie, paralelo o serie-paralelo. Los cables de DC de interconexión deben tener el mismo calibre y la misma capacidad que los utilizados entre el banco de baterías y los productos.

Para garantizar el mejor rendimiento de su sistema inversor, no utilice baterías viejas o no probadas. Las baterías deben ser del mismo tamaño, tipo, potencia y antigüedad.

#### 4.3.1Procedimiento

Cuanto mayor sea la capacidad en Ah o WH de las baterías, el tiempo de respaldo es más largo y el cable de conexión de la batería debe corresponder con tal capacidad de corriente.

Por favor, siga a continuación conectar los cables de la batería:



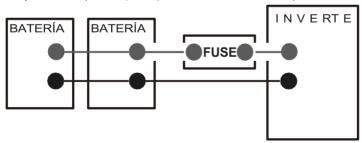
• Utilice una llave de caja aislada para evitar cortocircuitar la batería.

Conecte los cables de batería: el + (rojo) a la izquierda y el –(negro) a la derecha, a la batería.

La conexió/l de polaridad inversa (+ con +) provocara daños al producto. (El fusible de seguridad dentro de la unidad del inversor puede dañarse)



El dispositivo de protección de sobre corriente de DC (es decir, el fusible o el disyuntor) debe colocarse en la línea del cable de DC positivo (ROJO) entre el terminal positivo de DC del inversor y el terminal positivo (ROJO) de la batería; lo más cerca posible de la batería.



Al conectar los cables de la batería a las terminaciones de DC del inversor, puede producirse una breve chispa o un arco; esto es normal y se debe a que los condensadores internos del inversor se están cargando.

Debe comprobarse periódicamente (una vez al mes) el correcto apriete de todo el cableado de los bornes de la batería.

Apriete bien las tuercas para reducir al máximo la resistencia de contacto.

Tenga en cuenta que un apriete excesivo o un enroscado incorrecto de las tuercas de los terminales de DC puede hacer que los pernos se desprendan y se rompan.

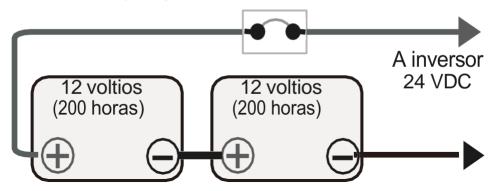
#### 4.3.2 Tamaño de cableado DC

Es importante utilizar cables de DC del tamaño adecuado para obtener la máxima eficiencia del sistema y reducir los riesgos de incendio asociados al sobrecalentamiento. Mantenga siempre los tramos de cable tan cortos como sea posible para evitar desconexiones por baja tensión y para evitar que el disyuntor de DC se dispare (o abra los fusibles) debido al aumento del consumo de corriente. Para reducir la tensión en el inversor, minimizar las caídas de tensión, aumentar la eficiencia del sistema y garantizar la capacidad del inversor para soportar cargas pesadas, es necesario que el cable de DC tenga el tamaño mínimo correcto (y el dispositivo de sobre corriente correspondiente). Si la distancia entre el inversor y el banco de baterías es inferior a 1,5m, utilice un cable de DC de un calibre mínimo de 2 AWG (33,6 mm2). Si la distancia entre el inversor y la batería es superior a 1,5 m, deberá aumentar el cable de DC. Las distancias mayores provocan un aumento de la resistencia, lo que afecta al rendimiento del inversor.

Modelos	Tamaño mínimo del cable de CC (nominal)  Tamaño máximo del fusible de CC		DC Conexión a tierra tamaño del cable
P40291-36	32/16 mm <sup>2</sup>	200/100A	2,5 mm <sup>2</sup>
P40290-36	50/25 mm <sup>2</sup>	300/160A	4.0 mm <sup>2</sup>



## 4.3.3 Conexión en paralelo y en serie

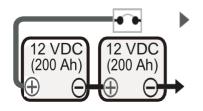


Batería de 24 voltios (capacidad total = 200 Ah)

#### Diferencia entre conexión en serie y en paralelo

#### Baterías en serie

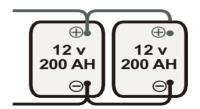
La tensión se suma La capacidad de Ah se mantiene



Tensión del sistema= 24V Ah Capacidad=200AH

#### Baterías en paralelo

El voltaje sigue siendo el mismo La capacidad en Ah se duplica



Tensión del sistema=12Voltios Capacidad Ah= 400AH



## 5. Solución de Problemas

Las cargas de DC deben desconectarse de las baterías y las cargas de AC deben desconectarse del inversor antes de probar el inversor v/o el cargador de baterías.

Consulte a su distribuidor/centro de reparaciones local si la avería no puede resolverse.

Nota: si el fusible se quema debido a la conexión inversa de la batería o a una sobre corriente, retire el ventilador derecho y sustituya el fusible. Por favor, asegúrese de que la fuente de alimentación de la máguina está completamente desconectada antes de reemplazarlo.

Tabla, II

Problema	Causa	Solución
El inversor no funciona cuando se enciende.	El terminal de la batería no está firmemente ajustado	Apriete los terminales de la batería de la batería.
Chispa continua del terminal del inversor	Terminales de la batería invertidos.	Compruebe y conecte el cable al terminal correcto.
No hay salida del inversor	Terminales del cable de salida sueltos	Abra la carcasa y conecte firmemente los terminales del cable de salida al conductor correspondiente.
El inversor no carga la batería	Potencia de entrada inferior a 150W.	Debe instalarse un estabilizador elevador de potencia superior a la del inversor.
Alarma continua cuando el inversor suministra energía a una carga.	Condición de sobrecarga	Compruebe las cargas y desconecte las cargas más pesadas.



6. FICHA TECNICA (1-6.3K)

MODELO						P40291			P40290
Entrada									
Capacidad (VA)	1000VA	1300VA	1500VA	2000VA	3000VA	3800VA	5000VA	6000VA	6300VA
Tensión (DC)	12/24V	12/24V	12/24V	12/24V	24/48V	24/48V	24/48V	24V	24V
Tensión nominal				22	OVAC/110V	AC			
Rango de tensión	154-265VAC/77-135VAC								
Frecuencia	50-60Hz Detección automática								
Salida	30-00112 Detection automatica								
Vatio	800W	1000W	1200W	1600W	2400W	3000W	4000W	4800W	5000W
Tensión	220VAC/110VAC (± 10% en modo ups)								
Frecuencia	50/60 Hz								
Forma de onda	Onda sinusoidal pura								
Tiempo de transferencia (AC a DC)		<8ms							
Tiempo de transferencia (DC a AC)		<8ms							
Regulación de la tensión de salida		10% ms							
Modo de derivación					Sí				
Modo Ahorro		Sí							
Eficiencia		>98%							
Protección		>3070							
Protección de entrada		Interruptor automático							
Protección de salida	Interruptor automático								
Batería					aptor autori	141100			
	AGM-Ciclo Profundo, GEL, LIFEPO4								
Tipo de batería	Hasta 500 Ah								
0	00/404	05/404	00/454				40/004	F0.4	504
Corriente de carga	20/10A	25/13A	30/15A	35/18A	30/15A	35/18A	40/20A	58A	58A
B	12V:(10V o 10,5V)								
Desconexión por nivel bajo (seleccionable)	24V:(20V o 21V) 48V:(40V o 42V)								
(Selectionable)					,	,			
	Entrada AC, Salida AC								
	Batería DC, carga de salida								
Estado del indicador LCD	Alarma, Fallo								
	Nivel de carga de la batería								
	Frecuencia de salida								
	Línea de AC en verde								
	Inversor: Verde								
Estado del indicador LED									
	Carga: Amarillo								
	Alarma: Roja								
Alarma da hataría haia	12V: descarga ligera de la batería 11.5V; descarga de carga de la batería 11,5V@carga								
	<pre>&lt;20%; 11V@ carga &gt;50%/10,5V@carga&gt;50%;</pre>								
Alarma de batería baja	24V: descarga ligera de la batería 23V; descarga de carga de la batería 23V@								
	carga <20%; 22V@ carga >50%/21V@ carga >50%; 48V: descarga ligera de la batería 46V; descarga de carga de la batería 46V @carga								
	<20%; 44V@Carga>50%/42V@Carga>50%;								
Recuperación de batería baja	12V: descarga ligera de la batería 12V; descarga de carga de la batería								
	12V@carga<20%; 11.5V@carga >50%/11V@carga >50%;								
	24V: descarga ligera de la batería 24V; descarga de carga de la batería 24V@load								
	<20%; 23V@load >50%/22V@load>50%; 48V: descarga ligera de la batería 48V; descarga de carga de la batería								
	4	48V@load<20%; 46V@carga>50%/44V@carga>50%;							
				to v e load	~20 /0, 40 V	wcarya>0	JU /0/44 V W	carya>307	0,



Desconexión por baja tensión de DC	12V: descarga ligera de la batería 11V; descarga de carga de la batería 11V@carga "20%; 10,5V@load>50%/10V@carga>50%; 24V: descarga ligera de la batería 22V; descarga de carga de la batería 22V@carga <20%;21V@carga>50%/20V@carga>50%; 48V: descarga ligera de la batería 44V; descarga de carga de la batería 44V@carga <20%; 42V@carga>50%/40V@carga>50%;
Alarma y fallo de alta tensión DC	16V/32V/64V
Recuperación de alta tensión DC	15V/30V/60V
Potencia máxima del campo fotovoltaico	12V:800W 24V:1600W 48V:3200W
Rango de tensión de entrada MPPT/PWM	12V:MPPT15-150VDC (PWM 15VDC-50VDC) 24V:MPPT30-150VDC (PWM30VDC-105VDC) 48V:MPPT60-150VDC (PWM60VDC-105VDC)
Tensión máxima en circuito abierto del campo fotovoltaico	12V:MPPT15-150VDC (PWM 50VDC) 24V:MPPT30-150VDC (PWM105VDC) 48V:MPPT60-150VDC (PWM105VDC)
Corriente máxima de carga solar	60A
Alarma	
Alarma de batería baja	Alarma audible: 1 pitido por segundo
Alarma de sobrecarga	Alarma audible: pitido continuo
Fallo	Alarma audible: pitido continuo
Ambiente	
Temperatura	0-40°C
Humedad	C0-95 &, Sin condensación
Ruido acústico(db)	<45dB

## 7. ALCANCE DE LA GARANTIA

Lo siguiente no entra en el ámbito de la garantía:

- a) Batería configurada por el usuario.
- b) La máquina puede resultar dañada, si no se utiliza de acuerdo con el manual del usuario.
- Daños mecánicos debidos a catástrofes naturales como incendios, inundaciones, etc.
- d) Productos más allá del período de garantía, proporcionar el servicio de mantenimiento de pago.



# Anexo Cómo elegir y configurar los paneles fotovoltaicos

Los siguientes parámetros figuran en las especificaciones de cada panel fotovoltaico:

• Pmax: Potencia máxima de salida (W)

• VOC: Tensión en circuito abierto (V)

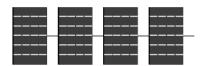
• ISC: Corriente de cortocircuito (A)

• VPM: Tensión nominal (V)

• IPM: Corriente nominal (A)

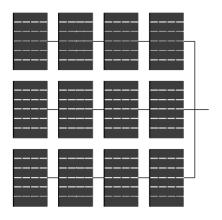
Los paneles fotovoltaicos pueden conectarse en serie o en paralelo para obtener la tensión y la corriente de salida necesarias para cumplir el rango admisible del regulador solar.

Cuando se conectan paneles fotovoltaicos en serie, la tensión y la corriente máximas totales son:



Vstring=V 1+V2 +V3 +V-4... Istring=11= I2 = I3= 14...

Cuando los paneles fotovoltaicos conectados en serie se conectan en paralelo, la tensión y la corriente máximas totales son:



Vtota1=Vstring1=Vstring2=Vstring3=Vstring4... I total= Istring 1+Is tring2 + Istring 3+ Istring 4...

• En cualquier caso, la potencia total de salida es la potencia de un solo panel PV - el número total de paneles PV. El criterio para configurar los paneles PV es que la potencia total sea igual



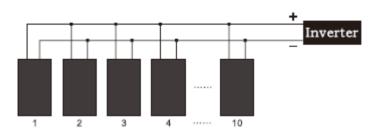
o ligeramente superior a la potencia PV máxima permitida del regulador solar (consulte la tabla de parámetros técnicos). El exceso de capacidad de los paneles PV no contribuye a la capacidad de los cargadores solares y sólo dará lugar a mayores costes de instalación.

- La IPM total de los paneles fotovoltaicos debe ser inferior a la corriente de carga máxima del inversor (60 A).
- La VOC total del panel PV debe ser inferior a la tensión de entrada PV máxima del inversor (consulte la tabla de parámetros técnicos).

**Ejemplo** 1: Tome como ejemplo un inversor de 12 V para seleccionar los módulos PV adecuados. Teniendo en cuenta que la VOC total del panel PV no puede superar el máximo (regulador PWM 30 V / regulador MPPT 60 V). La potencia total debe ser igual o ligeramente superior a 800 W, podemos elegir las siguientes especificaciones de paneles PV

Potencia máxima (Pmax)	80W	El número de paneles PV conectados en serie para cada grupo:
Tensión nominal VPM(V)	18V	PWM→1 PCS (1*21,6V<30V) MPPT→2 PCS (2*21,6V<60V)
Corriente nominal IPM(A)	4. 4 6A	Número total de paneles fotovoltaicos: 10PCS→800W/80W=10 (PCS)
Tensión de circuito abierto VOC(V)	2 1. 6V	Número de grupos que se pueden ser conectados en paralelo:
Corriente de cortocircuito ISC(A)	4. 8A	PWM→10grupos (10/1 = 10 grupos) MPPT→5 grupos (10/2 = 5 grupos)

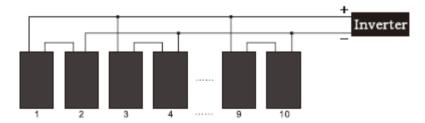
El esquema de configuración del inversor de 12 V es el siguiente Controlador PWM: 10 paneles PV conectados en paralelo al inversor.



Controlador MPPT: Cada 2 paneles fotovoltaicos están conectados en serie para formar un grupo, y



conectado a 5 grupos de paneles fotovoltaicos (también se puede conectar igual que PWM).



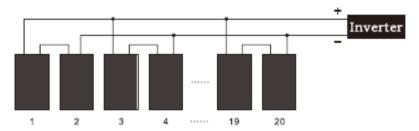
**Ejemplo 2:** Tome como ejemplo un inversor de 24 V para seleccionar los módulos PV adecuados. Considere que la VOC total máxima de los paneles PV no puede superar (controlador PWM 60 V / controlador MPPT 60 V). La potencia total debe ser igual o ligeramente superior a 1600 W, podemos elegir las siguientes especificaciones de paneles PV.

Potencia máxima (Pmax)	80W	El número de paneles PV conectados en serie para cada grupo:	
Tensión nominal VPM(V)	18V	PWM→2 PCS (2*21,6V<60V) MPPT→2 PCS (2*21,6V<60V)	
Corriente nominal IPM(A)	4. 4 6A	Número total de paneles fotovoltaicos: 20PCS→1600W/80W=20 (PCS)	
Tensión de circuito abierto VOC(V)	2 1. 6V	Número de grupos que se pueden ser conectados en paralelo:	
Corriente de cortocircuito ISC(A)	4. 8A	PWM→10grupos (20/2 = 10 grupos) MPPT→10 grupos (20/2 = 10 grupos)	

## El esquema de configuración del inversor de 24 V es:

Controlador PWM: cada 2 paneles FV se conectan en serie en un grupo, y se conectan 10 grupos de paneles FV.





Controlador MPPT: Cada 2 paneles PV se conectan en serie en un grupo, y se conectan 10 grupos de paneles PV.



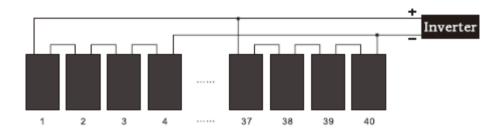
**Ejemplo** 3: Tome como ejemplo el inversor de 48 V para seleccionar el módulo PV adecuado. Considere que la Voc total del panel PV no puede superar el máximo (controlador PWM 105 V / controlador MPPT 150 V). La potencia total debe ser igual o ligeramente superior a 3200 W, podemos elegir las siguientes especificaciones de paneles PV.

Potencia máxima (Pmax)	80W	El número de paneles PV conectados en serie para cada grupo:
Tensión nominal VPM(V)	18V	PWM→4 PCS (4*21,6V<150V) MPPT→6 PCS (6*21,6V<150V)
Corriente nominal IPM(A)	4. 4 6A	Número total de paneles fotovoltaicos: 40PCS→3200W/80W=40 (PCS)
Tensión de circuito abierto Voc(V)	2 1. 6V	Número de grupos que se pueden ser conectados en paralelo:
Corriente de cortocircuito ISC(A)	4. 8A	PWM $\rightarrow$ 10grupos (40/4 = 10 grupos) MPPT $\rightarrow$ 7 grupos (40/6 = 7 grupos)

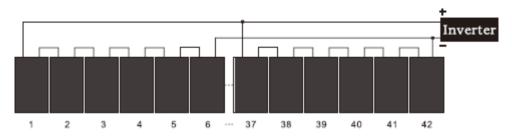
#### El esquema de configuración del inversor 48 V es:

Controlador PWM: Cada 4 paneles fotovoltaicos se conectan en serie en un grupo, y 10 grupos de paneles fotovoltaicos se conectan





Controlador MPPT: Cada 6 paneles fotovoltaicos se conectan en serie en un grupo, y 7grupos de paneles fotovoltaicos se conectan (se puede conectar igual que PWM)



• Generación diaria de energía de los paneles solares: Generación de energía=potencia total del panel x solar eficiencia de conversión del control x tiempo medio de insolación local